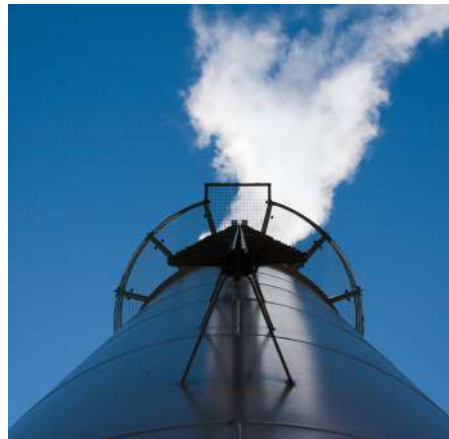


Comment réaliser des économies d'énergie et diminuer les coûts d'exploitation grâce à l'optimisation de la combustion ?

Production d'énergie

Mots clés

- Centrales thermiques
- Économies d'énergie
- Préservation de l'environnement
- Optimisation énergétique
- Optimisation de la combustion
- Analyseurs de gaz laser CO+O₂
- Combustion par excès d'air ultra-faible



Contexte

Depuis plusieurs années, le mix énergétique mondial évolue. L'épuisement irrémédiable des ressources fossiles et la nécessité urgente de ralentir le réchauffement climatique nous amènent à repenser la production d'énergie.

La transition énergétique allie désormais la combustion d'énergie fossile et la production d'énergie renouvelable afin de réduire les émissions de gaz à effet de serre dans l'atmosphère et de préserver au maximum nos ressources limitées.

Enjeux

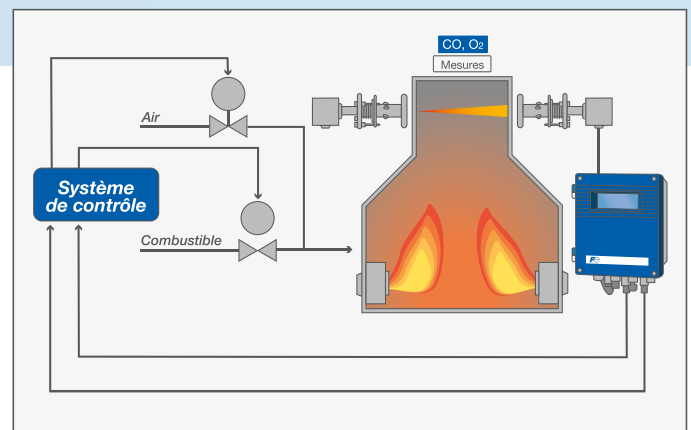
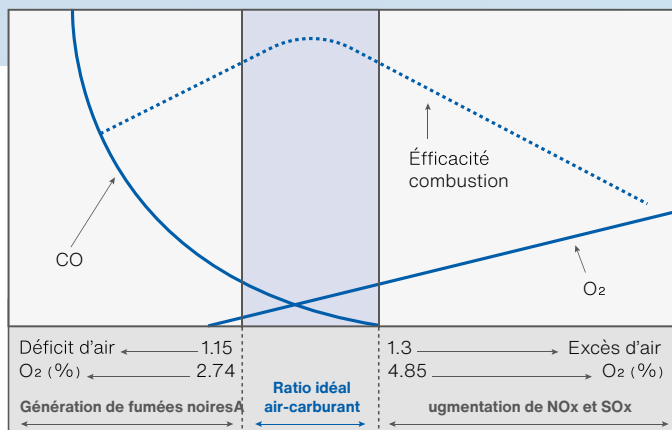
Dans cette dynamique, les exploitants de centrales thermiques doivent plus que jamais optimiser leur processus de production d'énergie. Plus la consommation en combustible sera réduite plus les sites de combustion seront rentables.

En optimisant la réaction de combustion, plus d'énergie sera produite, et moins de gaz nocifs seront émis dans l'atmosphère. Enfin, les exploitants doivent également empêcher les risques d'explosion et la corrosion des chaudières industrielles, tout en assurant la sécurité du personnel.

La solution Fuji Electric

Surveillance de l'efficacité de la combustion de chaudière Combustion à très faible excès d'air

La plupart des systèmes de combustion des chaudières contrôlent le rapport air-carburant en mesurant uniquement l'O₂. Mais ces systèmes ne permettent pas d'éliminer les pertes de chaleur dû à une combustion incomplète. La combustion la plus efficace peut être obtenue en abaissant le rapport air-combustible jusqu'au point juste avant la combustion incomplète, ce que nous appelons la combustion par excès d'air ultra-faible. L'analyseur de gaz laser ZSS permet une combustion à très faible excès d'air en détectant simultanément le CO et l'O₂.





Vos avantages :

- Economisez du combustible
- Réduisez les pertes de chaleur
- Limitez la pollution
- Augmentez votre rentabilité

Analyseurs de gaz laser CO+O₂ ZSS

Réduisez vos coûts d'exploitation tout en préservant l'environnement

Économies d'énergie

Contrôle de la zone de combustion par excès d'air ultra-faible

Protection globale de l'environnement

Assurer la conformité en respectant les valeurs réglementaires

Optimisation du processus

Détection en temps réel de la concentration en CO des gaz grâce un montage directe in-situ

Données fiables et précises

Technologie laser de haute précision pour un contrôle précis et un rapport air-carburant idéal

Flexibilité maximale et large éventail d'applications

Conçu pour les cheminées nouvelles et existantes, avec une tolérance élevée à la température et à la poussière

Stabilité garantie

Système de purge intégré pour maintenir les performances dans des conditions difficiles

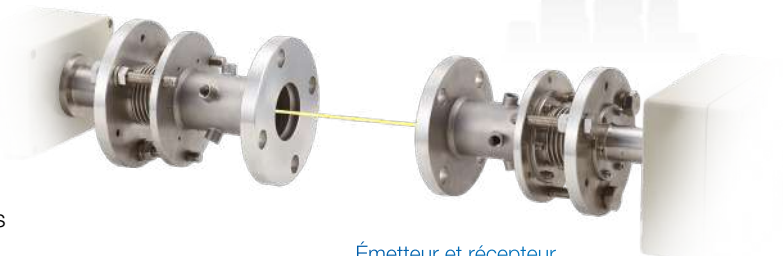
Entretien facile et longs intervalles de service

Pas besoin de dispositifs d'échantillonnage, pas de pièces mobiles, maintenance deux fois par an

Contrôleur



Émetteur et récepteur



FE Fuji Electric

FUJI ELECTRIC FRANCE S.A.S.

46, rue Georges Besse - ZI du Brézet - 63 039 Clermont-Ferrand Cedex 2 - France
 Tél. France : 04 73 98 26 98 - Fax. 04 73 98 26 99
 Tél. International : +33 4 73 98 26 98 - Fax. +33 4 73 98 26 99
 Email : sales.dpt@fujielectric.fr - Web : www.fujielectric.fr

La responsabilité de Fuji Electric n'est pas engagée pour des erreurs éventuelles dans des catalogues, brochures ou divers supports imprimés. Fuji Electric se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Ceci s'applique également aux produits commandés, si les modifications n'altèrent pas les spécifications de façon substantielle. Les marques et appellations déposées figurant dans ce document sont la propriété de leurs déposants respectifs. Tous droits sont réservés.